

【樹脂】マイス（川崎市高津区、酒井高雄社長、044-813-75300）は、日産自動車の開放特許を活用し、自動車生産ラインで使用するプラスチック部品を決まつた数だけ自動で供給する装置「樹脂ファスナー・カウンター」を開発した。生産ラインの作業効率向上と部品計数の正確性向上に寄与する。価格は19万8000円（消費税抜き）。2015年に発売した金属部品用の自動供給装置「パーツカウンター」と合わせ、年間200台の販売を目指す。

「樹脂ファスナー・カウンター」は、二つのポケットが開いている。田盤のようなプレートみ込んで破損することなく、排出部分と部品を反転する機構。反転機能により部品を挟むたスプリングで部品を傷付けずにかき混ぜながら回転させず一定以上進む。内部には搭載されたスプリングで部品を傷付けずにかき混ぜながら回転させず一定以上進行を防ぐ。内部には搭載されたスプリングで部品を傷付けずにかき混ぜながら回転させず一定以上進行を防ぐ。

マイス 日産の開放特許活用 自動供給装置 樹脂部品用を開発

が流れ出る受け皿には、それぞれセンサーが設置しており、指定数の確認と作業者が部品を受け取った後の再供給を行う。外部通信式コントローラーにより任意の数量や供給パターンを制御できるほか、1~15本までの部品を本体のロータリースイッチで連続供給できます。

る。ステンレス製で重量は約6kg。装置の大きさは縦310mm×横155mm×奥行き130mm。

定に使用する樹脂製の留め具。従来は作業用が手作業で段ボールや樹脂製の部品箱から取り出していた。ライン

の具。従来は作業員が作業で段ボールや樹脂製の部品箱から取り出していた。ラインに流れてくる車種に応じて必要数が異なるた
過不足が生じるなど作業効率の面が課題だった。



パーソカウンター
㊺と樹脂ファスナ
ーカウンター